

FLUX ZINC

ДОБАВКА ДЛЯ
ВОССТАНОВЛЕНИЯ ЦИНКА И
ОЧИСТКИ РАСПЛАВА

После погружения стальных изделий в ванну цинкования на поверхности цинкового расплава образуется слой изгари, который необходимо удалить перед извлечением изделий.

Изгарь состоит из оксидов и хлоридов цинка, а также металлического цинка. Присутствие в ней цинка в виде капель различных размеров повышает расход цинка.

FLUX ZINC состоит из солей и других компонентов, содействующих плавлению металлического цинка, содержащегося в золе, и его возврату в расплав.

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ДОБАВКИ FLUX ZINC

- возможность восстановить свыше 90% металлического цинка из изгари (см. пп. 1-5);
- ускорение цинкования по сравнению с традиционными методами;
- сокращение трудозатрат;
- возврат в ванну восстановленного цинка;
- при погружении в расплав осуществляется его глубокая очистка (см. пп. а-ж).

ПОРЯДОК ПРИМЕНЕНИЯ

ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЦИНКА ИЗ ИЗГАРИ

1. равномерно разложить изгарь по поверхности расплава слоем толщиной 3-4 см;
2. дождаться, пока изгарь прогреется;
3. добавить тонкий слой FLUX ZINC поверх изгари;
4. скребком прорезать слой изгари, чтобы улучшить плавление цинка;
5. удалить окислы из ванны.

ОЧИСТКА РАСПЛАВА

- А применяется после удаления гардцинка по мере необходимости;
- Б завернуть в бумагу 200-300 г FLUX ZINC;



В положить сверток в металлическую корзину с отверстиями и ручкой;

Г погрузить корзину в область скопления гардцинка;

Д дождаться, пока окончится выделение пузырей;

Е извлечь корзину;

Ж аккуратно собрать изгарь с поверхности ванны, избегая ее повторного растворения в цинке.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Продукт не раздражает кожу. Избегать вдыхания дымов во время обработки расплава.

FLUX ZINC

Н.В. ПРИ ХРАНЕНИИ МАТЕРИАЛА И РАБОТЕ С НИМ ВЫПОЛНЯЙТЕ УКАЗАНИЯ, ПРИВЕДЕННЫЕ В ПАСПОРТЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

Наши специалисты всегда готовы ответить на ваши вопросы.

С публикацией настоящего описания все предыдущие документы по этой теме утрачивают силу. Июль 2013 г.



Изгарь с высоким содержанием металлического цинка



Изгарь после обработки с продуктом FLUX ZINC

Компания Соприн оставляет за собой право вносить любые изменения без предварительного уведомления.



Продукты и услуги для цинкования

Soprin s.r.l.

Uffici: Via Galvani, 6/C - 31027 Spresiano (TV) Italy
Tel. +39 0422 521025 - Fax +39 0422 521060
soprin@soprin.it

Stab.: Via dell'Industria, 106 - 31052 Maserada sul Piave (TV) Italy
stabilimento@soprin.it