

# ANTIBLAST

добавка в ванну флюсования  
для контроля выплесков  
цинка

Процесс горячего цинкования на самом ответственном этапе предусматривает погружение изделий из стали в ванну с расплавленным цинком при температуре около 450°C. Перед данной операцией предусматривается очистка стали, которая выполняется путем погружения изделий в разные жидкие растворы, состоящие из воды и химических солей. Остатки воды на поверхности стали, когда они нагреваются и очень быстро испаряются, вызывают хлопки. Эти хлопки приводят к разнотипным проблемам: выброс расплавленного цинка вокруг ванны во всех направлениях, напрасный расход материала, трата времени для постоянной уборки, опасность для операторов.

Это отрицательно влияет также и на качество производства: общее время процесса цинкования увеличивается при медленном погружении материала, имеется опасность сгорания флюса до погружения изделий в расплав и повреждения деталей.

Смачивающая добавка в ванну флюсования ANTIBLAST - это решение всех описанных выше проблем от компании Soprin. ANTIBLAST предотвращает хлопки, вызываемые остатками воды на поверхностях обрабатываемого материала при выполнении процесса цинкования.\*



## НЕКОТОРЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА, СВЯЗАННЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ANTIBLAST

- Экономия цинка: при уменьшении хлопков снижается расход цинка на образование окислов;
- Безопасность: уменьшение хлопков снижает риск ранения операторов расплавленным цинком;
- Повышение качества и производительности: более быстрое погружение изделий позволяет сократить время процесса и снизить вероятность преждевременного сгорания флюса, а также предотвратить другие, связанные с этим проблемы;
- Снижение количества изгари: более равномерное распределение флюса и минимальное количество воды на поверхности изделий уменьшают воздействие, в результате которого образуется изгарь;
- Снижение расхода соли: смачивающая способность ANTIBLAST предотвращает чрезмерные остатки соли для флюсования, снижая ее расход;
- Сокращение времени для уборки зоны вокруг ванны: меньше хлопков - значит меньше цинка, который необходимо удалять со стен, пола и вокруг ванны.

\* Предполагается правильная конструкция изделий в плане корректного выполнения отдушин, сливов и отверстий.

# ANTIBLAST

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ И КОРРЕКТИРОВАНИЕ РАСТВОРА

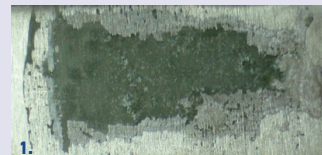
### ПРИГОТОВЛЕНИЕ НОВОЙ ВАННЫ ФЛЮСОВАНИЯ

1. Проверьте объем ванны, насыпьте соль и при необходимости нагрейте раствор флюсования до рабочей температуры;
2. добавьте ANTIBLAST в ванну флюсования;
3. перемешайте полученный раствор (для предотвращения образования пены не пользуйтесь воздухом);
4. начните флюсование как обычно.

### УПРАВЛЕНИЕ ВАННОЙ

Для правильной работы с ANTIBLAST наши специалисты находятся в вашем полном распоряжении для разработки практических рекомендаций.

С публикацией настоящего описания все предыдущие документы по этой теме утрачивают силу. Июль 2013 г.



Оцинкованный материал:

1. без использования продукта ANTIBLAST
2. с использованием продукта ANTIBLAST