

Выбор подходящей жидкости для металлообработки (ЖМО)– Вопросы, которые нужно задать

6 августа 2021



Вопросы по темам



Существует множество вопросов по ЖМО: особенности обработки, характеристики жидкости, работа с ними, особенности поставщиков и т.д. Эти общие вопросы создают прочную основу для того, чтобы порекомендовать правильный продукт для правильного применения.

Ключевые тематические вопросы по ЖМО

Процесс обработки

1. Какие машинные процессы выполняются?
2. Какие типы материалов обрабатываются?
3. Какие инструменты используются?
4. Как добавляются жидкости?
5. Какие типы машин используются?
6. Какая производительность обработки ожидается?

Требования к ЖМО

1. Требуется ли заказчику продукт без содержания масла, синтетический, полусинтетический или традиционный с содержанием масла?
2. Какой уровень производительности нужен?
3. Как жидкости работают в этих условиях?

Нынешний поставщик

1. Как часто конечный потребитель посещает место эксплуатации?
2. Конечный потребитель отбирает и тестирует пробы жидкости?
3. Присылает ли конечный потребитель подробный отчет?
4. Эффективно ли конечный потребитель реагирует на проблемы?
5. Какая текущая цена на жидкость? Предлагает ли конечный потребитель обучение?

Работа с ЖМО

1. Как операторы смешивают охлаждающую жидкость?
2. Какие плановые проверки проводят операторы?
3. Существуют ли какие-либо меры по кондиционированию жидкости?
4. С какой периодичностью заменяется жидкость?
5. Какие существуют процедуры очистки?
6. Каковы размеры пополнения жидкости?
7. Производят ли операторы какие-либо дополнения к резервуару?

Уточняющие вопросы по ЖМО

 Какие машинные процессы выполняются?

- Какие операции / процессы самые сложные?

 Какие типы материалов обрабатываются?

- Чугун, алюминий, сталь, титан, магний, никель и др.

 Какие инструменты используются?

- Тип, вставка, покрытие

 Как заливается жидкость?

- Размер насоса, объем эмульсии, расход жидкости, давление подачи жидкости, размер отстойника, тип системы фильтрации на машине

 Какие типы машин используются?

 Какая производительность обработки ожидается?

- Срок эксплуатации инструмента, чистота поверхности

 Как операторы смешивают охлаждающую жидкость?

 Какие плановые проверки проводят механизаторы?

- Внешний вид, запах, концентрация по рефрактометру, рН

 Существуют ли какие-либо меры по кондиционированию жидкости?

- Например, нефтесборщики

 С какой периодичностью заменяется жидкость?

 Какие существуют процедуры очистки?

 Каковы размеры пополнения жидкости?

 Производят ли операторы какие-либо дополнения к резервуару?









 Требуется ли заказчику продукт без содержания масла, синтетический, полусинтетический или традиционный с содержанием масла?




 Какой уровень производительности нужен?




 Как жидкости работают в этих условиях?

- › Внешний вид, запах, стабильность, срок службы жидкости, приемлемость для оператора (контакт с кожей),
- › Вспенивание, Чистота в машине (накипь, нагар, липкие остатки)

Уточняющие вопросы по ЖМО

-  По какой причине меняется жидкость?
-  Какие аспекты можно было бы ожидать?
-  Какие улучшения в конкретных продуктах / услугах хотел бы клиент рационализировать?
-  Есть ли у клиента определенный и согласованный процесс утверждения новой жидкости?
-  Какой период времени требуется для оценки жидкости?
-  Какой потенциальный объем охлаждающей жидкости может приобрести заказчик?
-  Есть ли другие возможности приобрести у нас другие смазочные материалы и продукты?
-  Есть другие комментарии?

-  Ограничивает ли глобальное и местное законодательство использование определенных компонентов?
-  Есть ли ограничения на использование:
 - Хлорированные присадки
 - Вторичные амины
 - Борная кислота
 - Бициды, выделяющие формальдегид
-  Какой тип жесткости воды используется у конечного потребителя?

-  Как конечный потребитель утилизирует охлаждающую жидкость?
-  Существуют ли какие-либо ограничения воздействия на рабочем месте?
-  Возможна ли утилизация на месте?

Спасибо

6 августа 2021

